



Hurtigkupling fleksibel malt

Bruksområde

En kupling som er konstruert for mekanisk skjøting av rillede rør. Kuplingen gir en fleksibel rørsjøt, og er derfor beregnet brukt på varme- og kjøleanlegg der ekspansjon eller kontraksjon vil forekomme.

Materiale

Støpejern iht ASTM A536 og ISO 1083

Pakning: EPDM iht ISO 6182

Bolt og mutter: Karbonstål, elektroforsinket iht ASTM A183 / ISO 898

Godkjennelse

UL/ULC

Montering

Hurtigkupling fleksibel er en kupling som enkelt kan tres på røret uten å demontere kuplingen først. Denne egenskapen reduserer produksjonstiden betydelig.

Kruger Dryppfri smøremiddel NRF 9251503 skal benyttes før pakningen tres på rørendene.

Det skal være maksimalt 1 meter fra rørsjøt / kupling til oppheng.

Teknisk data

Temperaturområde: - 34°C til + 90°C

Test temperatur maks: 110°C

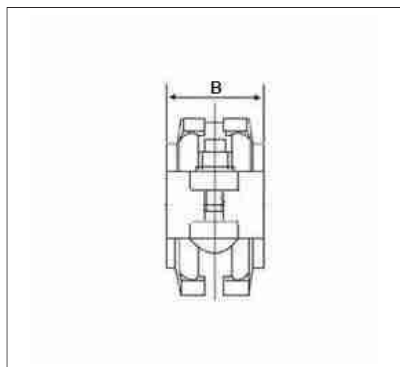
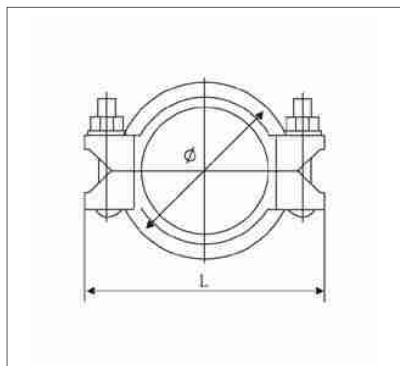
Maks tillatt arbeidstrykk: 20 bar

Testtrykk på fabrikk: 84 bar

Rilledimensjon i henhold til AWWA C-606

Teknisk

Bolt	Tiltrekkingsmoment [Nm]	Nøkkelvidde
M10	60 - 70	15 mm
M12	80 - 100	18 mm



Nom.dia [DN]	Nom.dia ["]	Utv.dia [mm]	Ø [mm]	L [mm]	B [mm]	Boltdia [mm]	vinkel avvik (°)	Overflate	Vekt [kg]	Ant/pk [stk]	Varenr
50	2	60,3	83,6	124,0	46,0	M10 x 50	1,5°	malt	0.680	24	9250038
65	2½	76,1	98,0	139,0	46,0	M10 x 50	1°	malt	0.840	18	9250039
80	3	88,9	114,0	156,0	46,0	M10 x 50	1°	malt	0.950	14	9250041
100	4	114,3	142,0	189,0	50,0	M12 x 70	1,5°	malt	1.440	10	9250042
125	5	139,7	170	222,0	50,0	M12 x 70	1°	malt	1.990	6	9250043
150	6	168,3	198	251,0	50,0	M12 x 70	1°	malt	2.300	5	9250044